

Ausgabe 3 / Oktober 2018

Firmengruppe **Schilt**

EINE STARKE VERBINDUNG

FIRMENGRUPPE SCHILT

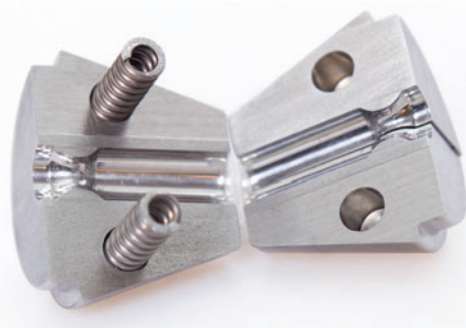
EFFIZIENTE  
FERTIGUNG  
MIT GETEILTER  
MATRIZE

## LEISTUNGSSPEKTRUM ERWEITERT

Mit einem erweiterten Leistungsspektrum kann die Firmengruppe Schilt jetzt noch besser auf Kundenanforderungen eingehen. Dazu hat das Unternehmen eine erste Maschine für das Kaltfließpressen mit geteilter Matrize bestückt. „Wir möchten unseren Geschäftspartnern mit diesem für unser Unternehmen neuen Verfahren zusätzliche Optionen bei der Bearbeitung bieten“, sagt **Technologiebeauftragter**



**Martin Föhr.** In der Praxis hat sich das Verfahren bereits etabliert und technisch bewährt. Der Vorteil für die Kunden liegt auf der Hand: Es können komplexe Teile ohne zusätzliche Nachbearbeitung gepresst werden. Dies wiederum wirkt sich positiv auf die Wirtschaftlichkeit und damit auf die Kostenkalkulation für die Abnehmer aus.



Zunächst setzt Schilt das neue Verfahren auf einer Kaltfließpresse ein. Dazu ließ man extern einen speziellen Werkzeugsatz konstruieren und fertigen. Wir haben zwar einen eigenen Werkzeugbau, aber in diesem Fall war aus unserer Sicht aufgrund der Komplexität die gewählte Lösung effektiver“, unterstreicht Föhr. „Die ersten Musterteile mit einem Ausgangsdurchmesser M7 wurden damit bereits hergestellt – das Ergebnis war sehr zufriedenstellend. Der Serienfertigung steht also nichts mehr im Wege. Und dies ist erst der Anfang. „Wir sind natürlich flexibel und können mit der geteilten Matrize auch auf individuelle Wünsche von Auftraggebern eingehen. Dazu werden dann die entsprechenden Werkzeuge entwickelt und eingesetzt.“ Für die korrekte Bedienung haben einige Mitarbeiter eine spezielle Schulung erhalten. „Wir sind sehr zuversichtlich, dass wir mit diesem technischen Fortschritt sowohl bestehende als auch neue Kunden optimal bedienen können“, so Föhr.

FIRMENGRUPPE SCHILT

AUDIT MIT  
MIT BRAVOUR  
GESCHAFFT

## ZERTIFIZIERT NACH ISO 9001:2015

Die Firmengruppe Schilt liefert Qualität mit Brief und Siegel: Nach mehr-monatiger Vorbereitung haben alle drei Unternehmen das Zertifikat für das Qualitätsmanagementsystem DIN ISO 9001:2015 erhalten. „Wir sind stolz darauf, dass wir die hohen Anforderungen mit Bravour erfüllen konnten“, freut sich **Prokurist Robert Jerlitschka**. In dem aufwändigen Verfahren wurden die beiden Firmen Karl Schilt GmbH in Balgheim und Erich Ulrich GmbH in Bad Dürkheim gemeinsam und die Alfred Ebinghaus GmbH in Hattingen (Nordrhein-Westfalen) separat zertifiziert. Unsere externen Berater haben den komplexen Prozess begleitet. Das Zertifikat ist bis zum Jahr 2021 gültig und wurde sowohl für Herstellung und Vertrieb von Gewindestiften und Kaltfließpressteilen als auch für den Handel mit Gewindestiften und Schrauben erteilt.

Erst jüngst wurden wesentliche Teile der ISO 9001:2015 aktualisiert. Neben der Kundenorientierung sind in dem Prozess auch Mitarbeiter, Lieferanten und Kooperationspartner zu berücksichtigen. Dadurch sind weitere Zielgruppen in den Fokus gerückt. Besondere Bedeutung haben der prozessorientierte Ansatz sowie das umfassende, systematische Prozessmanagement. Die Firmengruppe Schilt wird die Zertifizierung nach der ISO 9001:2015 für ein optimales Qualitätsmanagementsystem auch im Interesse ihrer Kunden nutzen.



ALFRED EBINGHAUS GMBH

HÖHERE  
FLEXIBILITÄT BEI  
KUNDENANFRAGEN

## KAPAZITÄTEN AUSGEBAUT

Erfreulicherweise steigt die Nachfrage nach Gewindestiften stetig an. Um den Bedarf decken zu können, hat die zur Firmengruppe Schilt gehörende Alfred Ebinghaus GmbH ihre Fertigungskapazitäten erweitert. „Somit können wir die Kundenanforderungen jetzt noch besser und flexibler erfüllen und unserem Anspruch als zuverlässiger Partner gerecht werden“, bestätigt **Betriebsleiter Andreas Serek** bei Ebinghaus.

Durch die Inbetriebnahme eines weiteren Schalttellerautomaten konnte die Produktivität im Abmessungsbereich M10 und M12 deutlich gesteigert werden – auch kurzfristig lassen sich nun zusätzliche Aufträge termingerecht ausführen. Im Zuge dieser Investition hat das Unternehmen neue Mitarbeiter eingestellt, die wie alle Beschäftigten für höchste Qualität und Liefertreue stehen.



www.schilt.de

www.ebinghaus.de

www.erich-ulrich.com

**Karl Schilt GmbH + Co.KG**  
**Metallwarenfabrik**

 Primstr. 22  
 D-78582 Balgheim  
 Tel. +49 (0) 7424/9481-0  
 info@schilt.de

**Alfred Ebinghaus GmbH & Co.KG**  
**Schraubenfabrik**

 Heiskampstr. 31  
 D-45527 Hattingen  
 Tel. +49 (0) 2324/9340-0  
 info@ebinghaus.de

**Erich Ulrich GmbH & Co.KG**  
**Kaltfließpressteile**

 Schwenninger Str. 4  
 D-78073 Bad Dürkheim  
 Tel. +49 (0) 7726/9215-0  
 info@erich-ulrich.com